

Gatter | 600 Hub

HDN



Schweres Gatter für den Einsatz in mittelgroßen  
und großen Sägewerken

## Schweres Gatter

für den Einsatz in mittelgroßen und großen Sägewerken

### Die robuste Bauart und die einfache Bedienung

Alle EWD-Gatter bestehen durch eine ausgereifte und langlebige Konstruktion. Ein übersichtlicher Maschinenaufbau mit leicht zugänglichen Baugruppen ermöglicht eine denkbar einfache Wartung und Instandhaltung der Maschine. Der Gatterschwung lässt sich ohne Demontage des Ständers austauschen. Ständer und Grundplatte bestehen aus einer stabilen, torsionssteifen Gusskonstruktion. Kurbelzapfen und Schwunghelle werden aus einem Spezialstahl gefertigt. Alle Teile, insbesondere die hochbeanspruchten Stelzen und Rahmenbalken, unterliegen während der Fertigung ständigen Qualitätskontrollen.

### Die oberen Rahmenführungen

Die oberen Rahmenführungen werden durch ein Kühlaggregat und einen geschlossenen Wasserkreislauf gekühlt, um den Verschleiß zu reduzieren und einen ruhigeren Maschinenlauf zu gewährleisten.

### Die automatische Überhangverstellung

Der Überhang des Sägerahmens stellt sich automatisch entsprechend des gewählten Vorschubs ein. Wartungsfreie Spindeln und Schneckengetriebe verstellen die Überhangplatten.

### Das Vorschubsystem

Das Gatter ist mit einem, über alle Bereiche stufenlos regelbaren, hydraulischen Vorschub ausgestattet. In Kombination mit der automatischen Überhangverstellung wird ein Vorschub für ein optimales Verhältnis zwischen Sägeschwindigkeit und relativer Vorschubgeschwindigkeit erreicht. Der Aufwärtsschnitt wird weitestgehend vermieden, daraus resultiert eine gute Oberflächenqualität.

### Der Hauptantrieb

Das Gatter HDN ist bis zu einer Antriebsleistung von maximal 110kW für Ausrückerbetrieb mit Fest- und Leerschleibe ausgerüstet. Bei stärkerer Motorleistung (bis 160kW) wird das Gatter mit Festschleibe für Direktantrieb ausgerüstet.

### Die Walzen

Die Walzen sind geteilt und/oder mit leicht austauschbaren Spurschalen bestückt.

### Das Fundament

Das Vollgatter HDN hat die gleichen Ankerschraubenabstände wie die Typen SS71 und HDE, wobei bei einem Austausch der minimale Gesamthalt des Fundaments zu beachten ist.

### Die Hydraulik

Das Heben und Senken sowie der Antrieb der Vorschubwalzen erfolgt hydraulisch. Die Hydraulik setzt sich zusammen aus Standardteilen, die im Baukastenprinzip aufgebaut sind. Alle Bestandteile wie Elektromotoren, Pumpen und Ventile sind in einer Zentralhydraulik getrennt vom Gatter zusammengefasst und gut zugänglich.

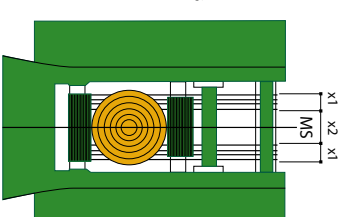
Die Schütteleinrichtung sowie die Zentralschmierung verfügen über getrennte Antriebe und können so auch beim Stillstand der Maschine eingesetzt werden.

## Technische Daten und Details

HDN

### Hydraulische Breitenverstellung

Das Gatter HDN kann auf Wunsch mit einer symmetrischen oder asymmetrischen Schrittbreitenverstellung „SV“ ausgerüstet werden. Die Verstellung der Sägepakete erfolgt hydraulisch und kann während des Gatterlaufes vom Bedienpult aus vorgenommen werden.



### Zusatzrichtungen zum Gatter HDN

- Schnellspannwagen in verschiedenen Ausführungen
- Ferngesteuerte Gatterbeschickungsanlage
- Zentrier- und Einzugsstich
- Seitenwarenkapsäge
- Auszugs- und Trennvorrichtung
- Massenausgleichler

| Type                    | HDN    | HDN/SV* |
|-------------------------|--------|---------|
| Durchgangsbreite        | 735    | 735     |
| Durchgangshöhe          | 700    | 690     |
| Hub                     | 600    | 600     |
| Drehzahl max.           | 1/min. | 300     |
| Vorschubgeschwindigkeit | 0-15   | 0-13    |
| Vorschubleistung        | 8,5    | 6,5     |
| Riemenscheiben ø        | 1000   | 800     |
| Hauptantrieb max.       | 160    | 160     |
| Gesamtgewicht           | 11     | 12      |

\* mit Schrittbreitenverstellung

Custom-made solutions  
Custom-made solutions  
Custom-made solutions

# ewd

The SawLine Company™

**Esterer WD GmbH**  
Estererstraße 12  
84503 Altötting, Germany  
phone: +49 (0)86 71 - 5 03 - 0  
fax: +49 (0)86 71 - 5 03 - 386  
e-mail: [info@ewd.de](mailto:info@ewd.de)  
internet: [www.ewd.de](http://www.ewd.de)

**Esterer WD GmbH**  
Täleswiesenstraße 7  
72770 Reutlingen, Germany  
phone: +49 (0)71 21 - 56 65 - 0  
fax: +49 (0)71 21 - 56 65 - 400  
e-mail: [info@ewd.de](mailto:info@ewd.de)  
internet: [www.ewd.de](http://www.ewd.de)